

Total No. of Pages: 2**5088**

Register Number:

Name of the Candidate:

B.A. DEGREE EXAMINATION, May 2015**(POPULATION STUDIES)****(THIRD YEAR)****(PART – III)****730: NUTRITION AND HEALTH MANAGEMENT**

Time: Three hours

Maximum: 100 marks

Answer any FIVE questions**(5 × 20 = 100)**

1. Explain the importance of Public Health.
2. Define Health Education. Explain the nature and scope of health education.
3. Give an account of community health.
4. Define malnutrition. Briefly discuss the causes of malnutrition.
5. Explain the need for Balanced Diet.
6. Briefly mention the nutrients and their importance.
7. Discuss about nutritional deficiency diseases.
8. Explain the supplementary feeding programmes in India.
9. Describe the components of MCH programme in India.
10. Write an essay on ICDS.

தமிழாக்கம்**எவையேனும் ஐந்து வினாக்களுக்கு விடையளிக்கவும். (5 × 20 = 100)**

1. பொதுநல வாழ்வை வரையறுக்கவும். பொதுநல வாழ்வின் இன்றியமையாமை பற்றி எழுதுக.
2. நலவாழ்வு கல்வி விளக்குக. நல கல்வியின் தன்மை மற்றும் வரையெல்லைப் பற்றி விளக்குக.
3. சமுதாய நலம் பற்றி குறிப்பு வரைக.

4. பொருந்தா ஊட்டம் வரையறுக்கவும். ஊட்டச்சத்து குறைவிற்கான காரணங்களை விவரி.
5. சரி விகித உணவின் அவசியம் குறித்து விவரி.
6. ஊட்டச்சத்துக்களையும் அதன் முக்கியத்துவத்தையும் பற்றி சுருக்கமாக குறிப்பிடுக.
7. சத்துணவு பற்றாக்குறை நோய்கள் பற்றி விவரி.
8. இந்தியாவில் துணை ஊட்ட திட்டங்களை விவரி.
9. இந்தியாவில் தாய் சேய் நல திட்டத்தின் அங்கங்களை விவரி.
10. ஒன்றிணைந்த சமுதாய வளர்ச்சி திட்டம் (ICDS) என்பது என்ன? விளக்கமளி.

&&&&&&&

www.FirstRanker.com